

The logo for MillWell International features the brand name in a bold, sans-serif font. 'MillWell' is in a larger size than 'INTERNATIONAL', which is in all caps. The text is contained within a thick, orange-colored frame that has a slight offset on the top and bottom edges, creating a window-like effect. The background of the page is white, with large grey rectangular blocks in the top-left and bottom-left corners.

MillWell

INTERNATIONAL

MILLED INSULATING UNDERFLOOR BOARDS
GEFRÄSTE ISOLIERBODENPLATTEN

PRODUKTKATALOG **2025**



KNAUF BRIO PW GEFRÄSTE PLATTE **gefräste Gipsfaserplatte 1200 x 600**

PRODUKTBESCHREIBUNG:

- Energiesparende Fußbodenheizung
- Gefräste Gipsfaserplatte 18 oder 23 mm dick
- Teil eines ein- und zweischichtigen Trockenstrichsystems
- Die BRIO Platte hat gefräste überlappende Kanten, die mit Kleber und Schrauben zusammengefügt sind

ANWENDUNGSBEREICH:

- Trockenstriche werden sowohl in neuen, als auch in sanierten Wohngebäuden, Büros, Hotels, öffentlichen Einrichtungen usw. verwendet.
- Die Anwendungsmöglichkeit im traditionellen Bau (Mauerwerk), als auch im Holzbau (Rahmen- und Modulbau).

EIGENSCHAFTEN:

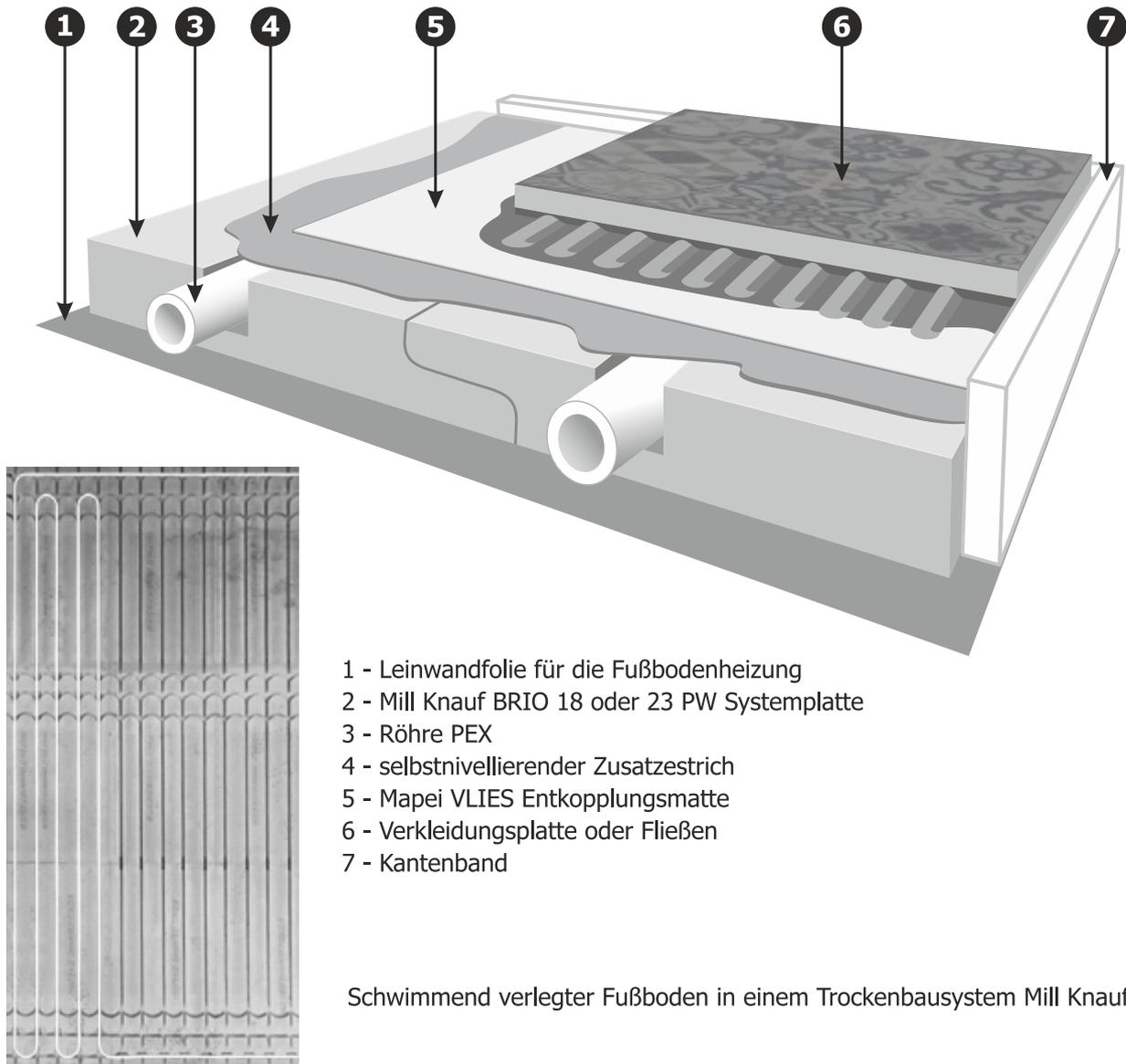
- leicht aufzubauen
- widerstandsfähig gegen mechanische Einwirkungen
- keine Wärmebrücken an den Plattenstößen
- gefräste Nuten für die Verlegung von Fußbodenheizungen in den Größen: Fi12 und Fi16 und Achsabstand 100, 120 oder 150 mm



TECHNISCHE DATEN KNAUF BRIO 23 PW

Größe	1200 x 600 x 23 mm	
Durchmesser der Rohrnuten	ø12 mm oder ø16 mm	
Achsabstand	100 mm oder 120 mm	
Stückzahl pro Palette	50 Stücke/36 m ²	
Bodenaufbauhöhe (ohne Ausbau)	~23 mm	
Gewicht	circa 25 kg/m ²	
Brandverhalten	A2-s1,d0	EN 15283-2
Durchlässigkeitskoeffizient [μ]	10/4 (EN ISO 10456)	EN 15283-2
Wärmeleitfähigkeit [λ]	0,25 (W/mK)	EN 15283-2
Biegezugfestigkeit	erfüllt	EN 15283-2
Verbrauch / Leistung	1,39 Stücke/m ²	

BESCHREIBUNG DER BODENKONSTRUKTION:



- 1 - Leinwandfolie für die Fußbodenheizung
- 2 - Mill Knauf BRIO 18 oder 23 PW Systemplatte
- 3 - Röhre PEX
- 4 - selbstnivellierender Zusatzestrich
- 5 - Mapei VLIES Entkopplungsmatte
- 6 - Verkleidungsplatte oder Fliesen
- 7 - Kantenband

Schwimmend verlegter Fußboden in einem Trockenbausystem Mill Knauf

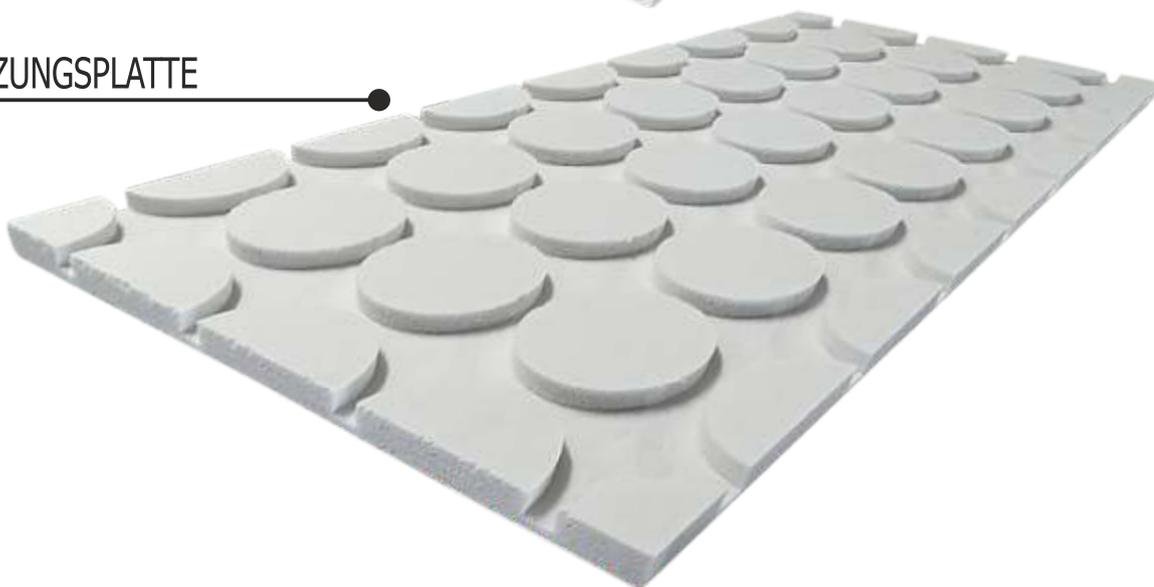
TECHNISCHE DATEN KNAUF BRIO 18 PW		
Größe	1200 x 600 x 18 mm	
Durchmesser der Rohrnuten	ø10 mm oder ø12 mm	
Achsabstand	100 mm oder 120 mm	
Stückzahl pro Palette	70 Stücke/50,4 m ²	
Bodenaufbauhöhe (ohne Ausbau)	~18 mm	
Gewicht	circa 18,5 kg/m ²	
Brandverhalten	A2-s1,d0	EN 15283-2
Durchlässigkeitskoeffizient [μ]	10/4 (EN ISO 10456)	EN 15283-2
Wärmeleitfähigkeit [λ]	0.25 (W/mK)	EN 15283-2
Biegezugfestigkeit	erfüllt	EN 15283-2
Verbrauch / Leistung	1.39 Stücke/m ²	

MillBoard™ XPS 300 Platte

GRUNDPLATTE



ERGÄNZUNGSPLATTE



PRODUKTBESCHREIBUNG:

- XPS300 Isolierplatte 25 mm dick
- MillBoard XPS300 hat gerade Kanten, die mit einem stark verformbaren Kleber der Klasse S2 verbunden sind.

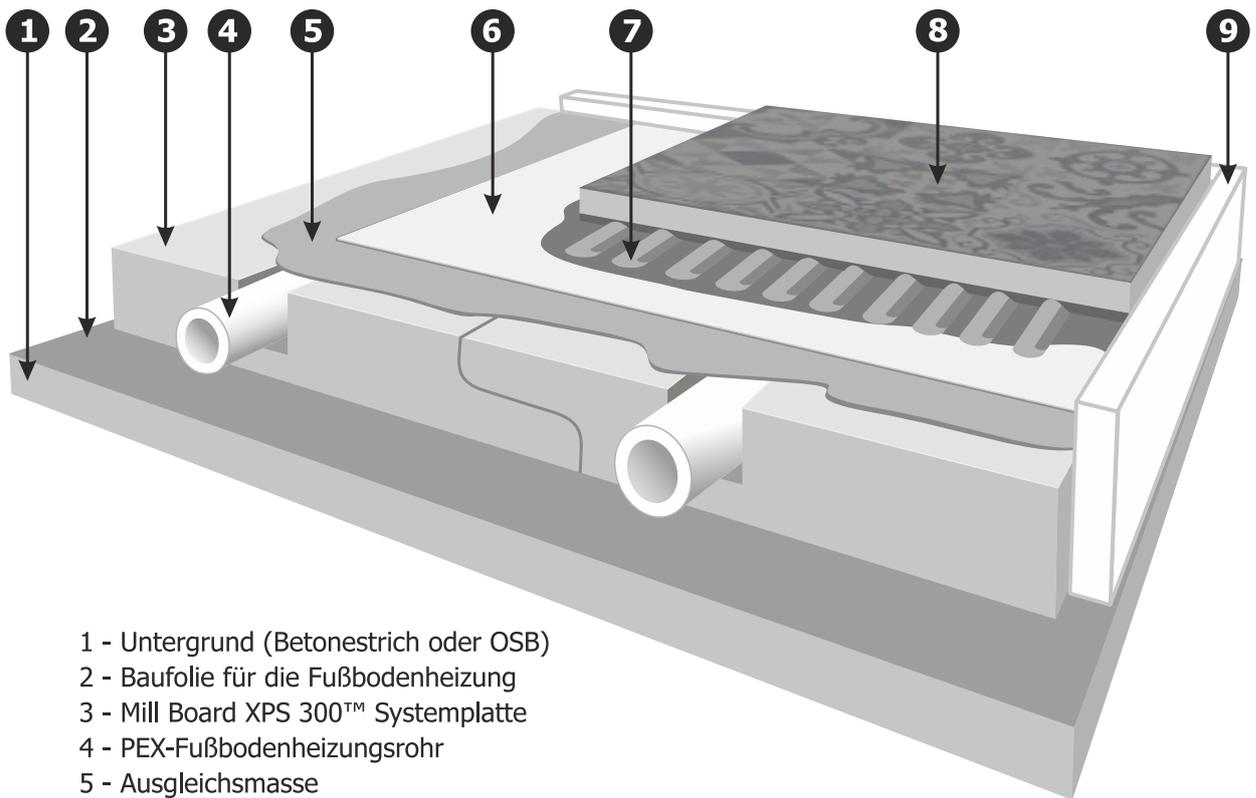
ANWENDUNGSBEREICH:

- Trockenestriche werden sowohl in neuen, als auch in sanierten Wohngebäuden, Büros, Hotels, öffentlichen Einrichtungen usw. verwendet.
- Die Anwendungsmöglichkeit im traditionellen Bau (Mauerwerk), als auch im Holzbau (Rahmen- und Modulbau).

EIGENSCHAFTEN:

- leicht aufzubauen
 - kann direkt auf OSB-Platten verwendet werden
- Gefräste Nuten für die Verlegung von Fußbodenheizungen in den Größen: Fi12 und Fi16 und Achsabstand 100 oder 125 mm

BESCHREIBUNG DER BODENKONSTRUKTION



- 1 - Untergrund (Betonestrich oder OSB)
- 2 - Baufolie für die Fußbodenheizung
- 3 - Mill Board XPS 300™ Systemplatte
- 4 - PEX-Fußbodenheizungsrohr
- 5 - Ausgleichsmasse
- 6 - Mapei VLIES Entkopplungsmatte
- 7 - Stark verformbarer Kleber der Klasse S2
- 8 - Verkleidungsplatte oder Fliesen
- 9 - Kantenband

Die Mill Board XPS 300™ Systemplatte sollte mit einem stark verformbaren Klebstoff der Klasse S2 auf dem Untergrund befestigt werden.

TECHNISCHE DATEN XPS 300-Platte, 30 mm dick

Größe	1250 x 600 x 30 mm	EN 13164:2012 +A1:2015
Dimensionsstabilität	< 5 DS(TH) %	
Durchmesser der Rohrnuten	ø16 mm	
Achsabstand	120 mm	
Stückzahl pro Palette	20 Stücke/15 m ²	
Bodenaufbauhöhe (ohne Ausbau)	~30 mm	
Gewicht	~0,95 kg/m ²	
Brandverhalten	F	
Druckfestigkeit bei 10% Dehnung	>300 kPa	
Wärmeleitfähigkeit [λ]	0.34 (W/mK)	
Wärmedurchlasswiderstand	0,8 m ² .K/W	
Wasseraufnahme bei längerem Eintauchen	<0,7 WL(T) %	
Verbrauch / Leistung	circa 1,33 Stücke/m ²	

FERMACELL® THERM 25™ TROCKENBAUSYSTEME



Eine schnelle und 100% trockene Lösung für Ihr Bodenbelagsprojekt.



Das fermacell® Therm25™ Fußbodenheizungselement wird aus 25 mm dicken fermacell® Gipsfaserplatten hergestellt. Die fermacell® Gipsfaserplatte ist eine einheitliche, werkseitig wasserabweisende Gipsplatte mit Papierfasern für den Einsatz in Trockenbausystemen. Die Oberseite wird im Rahmen eines speziellen Systems gefräst, das die rationelle Verlegung der Heizelemente und die anschließende Verlegung der Fußbodenheizungsrohre ermöglicht. fermacell® Therm25™ ist eine tragfähige Bodenschicht in einem System für eine Fußbodenheizung. Als Teil der Komplettheit des Systems wird eine fermacell® obere Gipsfaserplatte verwendet, die als zusätzliche Schicht über oder unter dem fermacell® Therm25™ Element verklebt und verschraubt oder geklammert wird. Das fermacell® Therm25™ Element ist in zwei verschiedenen Varianten erhältlich:

fermacell® Therm25™ Element - Standardplatte mit Längsfresern zum vollflächigen Einbau der Heizungsinstallation im Heizkreislauf

fermacell® Therm25™ Rundelement - Zusatzelement für Bereiche wie Türöffnungen, - für die Verbindung von Rohrleitungen in einer Zone

ANWENDUNGSBEREICHE:

FÜR DIE
WOHNFLÄCHE

Anwendungsbereich - 1* (Zulässige Punktbelastung - 1,0 kN; Zulässige Flächenbelastung - 1,5/ 2,0 kN/m²).
Mit zusätzlicher Schicht der ≥ 10 mm fermacell® Gipsfaserplatte, fermacell® Therm25 vollflächig verklebt und mechanisch verbunden

FÜR DIE
INDUSTRIEFLÄCHE

Anwendungsbereich 2* (Zulässige Punktbelastung - 2,0 kN; Zulässige Flächenbelastung - 2,0 kN/m²).
Mit zusätzlicher Schicht der ≥ 10 mm fermacell® Gipsfaserplatte, fermacell® Therm25 vollflächig verklebt und mechanisch verbunden

DWOKAD Sp. z o. o.

32-620 Brzeszcze
Przemysłowa 16

St.-Nr.: 5492118915

Produktionsanlage
47-300 Steblów
Ligonia 5
Polen



Telefon: +48 519 111 191

E-Mail: cnc@krabet.pl
E-Mail: zamowienia@krabet.pl

www.MillWell.pl
www.Krabet.pl